



PRODUITS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE



SOLUTIONS DE LUBRIFICATION

#V3

Les consommateurs demandent toujours plus d'assurance et de traçabilité dans le domaine de l'alimentation. Les industriels se mobilisent pour apporter des garanties en termes de sécurité alimentaire.

C'est pourquoi Molydal se doit de mettre en œuvre des solutions de lubrification optimales et de garantir la traçabilité et la sécurité de ses produits, comme la certification NSF, bien connu des industriels du secteur alimentaire et agroalimentaire.

NSF International est un organisme de certification indépendant accrédité qui teste et certifie les produits afin de vérifier qu'ils respectent ces normes de santé et sécurité publiques. Les produits qui satisfont aux normes portent la marque NSF ; une marque respectée par les consommateurs, fabricants, détaillants et organismes de réglementation à l'échelle locale et internationale.

Mais au-delà de la certification NSF, Molydal a voulu mettre l'accent sur les produits ne contenant ni MOSH, ni MOAH, car cela devient une grande préoccupation des industriels et des consommateurs. Aucune norme n'est encore en vigueur à ce jour. Sans aucune obligation légale, Molydal permet quand même aux industriels d'identifier ses produits sans MOSH et sans MOAH.

De plus, consciente de l'impact des produits pétroliers sur la santé et l'environnement, la société Molydal s'est engagée depuis plus de 10 ans dans la recherche et le développement de produits écoconçus. Ainsi une gamme de produits écoresponsables est née. Pour attester de sa démarche, Molydal fait partie du programme « USDA BioPreferred® Program » et s'engage dans une démarche de certification de ses produits écoresponsables. Ainsi, quatre produits de sa gamme écoresponsable sont déjà certifiés USDA.

L'USDA (United States Department of Agriculture) est organisme Américain qui a établi des normes minimales de contenu biosourcé pour diverses catégories de produits. Le produit doit atteindre ou dépasser le pourcentage minimum de contenu d'origine biosourcée dans sa catégorie donnée pour pouvoir être certifié. Le produit certifié est alors autorisé à afficher le logo «USDA Certified Biobased Product» comportant le pourcentage de contenu biosourcé dans le produit.

Ce catalogue est un outil qui permet aux professionnels de faire un choix dicté par la volonté d'associer la productivité au respect de la santé de l'homme et de son environnement.



INDEX

AGL 65 AL	5
AGL 75 AL.....	6
AGL 80 AL	7
AIR S22 AL	10
AL BL.....	7
AL SI 55.....	6
BG 267 AL	8
DEGRIPPANT ALIMENTAIRE.....	7
FILLMORE AL.....	8
GR PTFE AL	5
HR 100 AL - 150 AL - 220 AL - 320 AL - 460 AL.....	10
H VG	10
HYDRO 32 AL - 46 AL - 68 AL	10
KL 9 H.....	11
KL 50 AL	11
KL AL.....	11
LUZOL AL	6
LUZOL FOOD G000	5
M 61.....	6
NS 40 AL	8
NS 50 AL.....	8
NS 100 AL.....	8
P 716	9
PERF 80 NF.....	9
SIL 172 AL	9
SILICONE AL	9
STARNET+	11
VASELINE TECHNIQUE	5

SOMMAIRE

GRAISSES MULTIUSAGES	5
GRAISSES POUR GRAISSAGE CENTRALISÉ	5
GRAISSES POUR HAUTES TEMPÉRATURES.....	6
GRAISSES RÉSISTANTES À L'EAU.....	7
DÉGRIPPANT.....	7
LUBRIFIANTS POUR CHÂÎNES ET CÂBLES	8
INJECTION PLASTIQUE	9
HUILES DE LUBRIFICATION.....	10
DÉGRAISSANTS UNIVERSELS SOLVANTÉS	11
DÉGRAISSANTS UNIVERSELS NON SOLVANTÉS	11



Ces deux logos permettent de repérer facilement les produits pour l'industrie alimentaire, certifiés par le NSF International ou par 2probitry (organisme européen pour la certification alimentaire) dans les catégories suivantes :

- K1 pour les nettoyants à base de solvants - Produits pour zones non traitées
- A1 pour les nettoyants généraux
- H1 pour les lubrifiants en contact accidentel général
- 3H pour les lubrifiants en contact direct



Le logo « MOSH MOAH FREE LUBRICANTS », propre à la société MOLYDAL, permet de repérer les produits ne contenant ni MOSH, ni MOAH, critères importants pour l'industrie alimentaire.

- MOSH : Hydrocarbures saturés d'huiles minérales
- MOAH : Hydrocarbures aromatiques d'huiles minérales

Ces substances sont des contaminants alimentaires et sont considérées comme potentiellement dangereuses pour la santé (génétoxiques et mutagènes).



Le logo GREEN LUBRICANTS, propre à la société MOLYDAL, permet de repérer les produits écoresponsables.

- **PERFORMANCE** : produits aussi performants, voire meilleurs que les produits base minérale, avec comme indicateur l'affichage des données techniques.
- **SECURITE** : produits sans pictogrammes de sécurité ; indicateur de sécurité la consultation des FDS sur demande.
- **ENVIRONNEMENT** : utilisation maximale de matières premières biosourcées dans la formulation des produits, indicateur : Molydal fait partie du programme « USDA BioPreferred® Program » et s'engage dans une démarche de certification de ses produits écoresponsables.



Réduction des contaminants MOSH et MOAH dans l'industrie alimentaire

Les contaminants alimentaires MOSH et MOAH

Les hydrocarbures d'huiles minérales proviennent essentiellement du pétrole brut.

Ils sont divisés en deux catégories principales :

- **les hydrocarbures saturés d'huile minérale** (Mineral Oil Saturated Hydrocarbons - **MOSH**)
- **les hydrocarbures aromatiques d'huile minérale** (Mineral Oil Aromatic Hydrocarbons - **MOAH**).

Les hydrocarbures d'huiles minérales sont des contaminants alimentaires suspectés d'être dangereux pour la santé humaine. Ils peuvent migrer dans les aliments tout au long du processus de fabrication, via différentes voies :

- **par migration des MOH de l'emballage vers les aliments** (papiers et cartons, emballages en plastique, lubrifiants pour la fabrication des boîtes de conserve ...)
- **par contamination accidentelle** (lubrifiants, produits de nettoyage, huiles pour les systèmes à air comprimé)
- **par l'utilisation de certains additifs alimentaires et auxiliaires technologiques autorisés** (huiles blanches utilisées comme additifs alimentaires ou auxiliaires technologiques, les cires et paraffines utilisées en tant qu'agents de démoulage)

Que dit la réglementation ?

Dans son avis de 2012, l'**EFSA** (European Food Safety Authority) considère que l'exposition aux MOH sur la santé humaine est potentiellement préoccupante.

Dans son avis du 8 mars 2017, l'**ANSES** (Agence Nationale de Sécurité Sanitaire de l'Alimentation) recommande «de limiter l'exposition du consommateur aux MOH, et plus particulièrement aux MOAH.

Conformément à la recommandation **(UE) 2017/84** concernant la surveillance des hydrocarbures d'huiles minérales dans les denrées alimentaires et dans les matériaux et articles destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires, la **DGCCRF** (Direction Générale de la concurrence, de la consommation et de la répression des fraudes) collecte des données de contamination et participe aux négociations visant à définir, au niveau européen, les mesures de gestion des risques sanitaires.

LOI N° 2020-105 du 10 février 2020

(**AGEC** - Loi anti-gaspillage et pour l'économie circulaire)

Le **décret n° 2020-1725** du 29 décembre 2020, portant diverses dispositions d'adaptation relatives à la responsabilité élargie des producteurs (REP), définit les conditions d'interdiction des huiles minérales sur les emballages et les impressions à destination du public prévue à l'**article 112** de la **loi AGECE**.

I. - A compter du 1er janvier 2022, il est interdit d'utiliser des huiles minérales sur des emballages.

II. - A compter du 1er janvier 2025, il est interdit d'utiliser des huiles minérales pour des impressions à destination du public. Pour les lettres de prospectus publicitaires et de catalogues non sollicités visant à faire de la promotion commerciale, cette interdiction s'applique à compter du 1er janvier 2023.

III. - Les conditions d'application du présent article sont définies par décret.

Le décret dispose que l'interdiction s'appliquera aux huiles minérales comportant des substances perturbant le recyclage des déchets d'emballages ou limitant l'utilisation du matériau recyclé en raison des risques que présentent ces substances pour la santé humaine.

Un arrêté précisant les substances concernées devra être publié au cours de l'année 2021.

Quelles sont les solutions ?

Molydal propose une gamme de lubrifiants exempts d'huiles minérales, dont les teneurs en MOAH et MOSH/POSH/PAO sont inférieures à 5 mg/Kg (limite de quantification - LOQ).

La séparation des MOSH, POSH (Polymer Oligomeric Saturated Hydrocarbons) et PAO (Polyalphaolefins) n'est pas possible en raison de leur ressemblance structurale.

Des solutions sont proposées dans les domaines du graissage, de la maintenance industrielle (dégrippants, dégraissants et lubrifiants pour air comprimé), de la lubrification de chaînes, de l'injection plastique et de la déformation d'emballages métalliques.

Le logo ci-dessous, spécifique à Molydal, est apposé dans les catalogues et sur les étiquettes, pour un repérage facilité des produits sans MOSH et sans MOAH.



GRAISSES MULTIUSAGES

NSF



GR PTFE AL

GRAISSE BLANCHE AU PTFE

DESCRIPTION

Graisse blanche multiusage additivée au PTFE. Lubrifiant propre réduit la pollution. Bonne résistance à l'eau et aux poussières. Graisse infusible (ne coule pas). Lubrification longue durée. Pulvérisation jet large avec tube prolongateur pour atteindre les endroits difficiles d'accès. GR PTFE AL est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N° 163619)

UTILISATION

Boulangeries industrielles, biscuiteries, laiterie, conserveries, abattoirs ...
Plomberie, mécanique générale, automobile ...

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation :-20°C à +200°C (250°C en lubrification sèche)
- Gaz propulseur ininflammable (CO2)

CONDITIONNEMENT	REF
AEROSOL 650 / 400 ML	GRPTFEAL2

NSF



VASELINE TECHNIQUE

GRAISSAGE ET ÉTANCHÉITÉ

DESCRIPTION

Graisse d'étanchéité neutre vis à vis de la plupart des élastomères. Ne durcit pas. Utilisable en contact fortuit avec les aliments. VASELINE TECHNIQUE est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°162097)

UTILISATION

Pour la lubrification de pièces métalliques délicates ou pour le montage d'éléments en plastique. Pour la protection anticorrosion dans les industries métallurgiques, les industries textiles, les industries du caoutchouc et les fabricants d'encre d'imprimerie.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation :-15°C à +55°C
- Grade NLGI : 4/5

CONDITIONNEMENT	REF
BOITE 1 L	VASEPEB1

NSF



AGL 65 AL

GRAISSE BLANCHE EXTRÊME PRESSION, FORTES CHARGES

DESCRIPTION

Graisse au complexe d'aluminium à base d'huile semi-synthétique contenant des lubrifiants solides blancs et des additifs EP. Résistante à l'eau. Résistance à la température. Excellente adhésivité, excellente stabilité aux chocs et vibrations. Résistante à la corrosion et à l'oxydation. Hautes performances anti-usure et extrême pression. AGL 65 AL est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N° 147547)

UTILISATION

Lubrification roulements, paliers fonctionnant sous des contraintes sévères en industrie alimentaire : charge, humidité, haute température. Utilisable en graissage centralisé. Pour les industries de la granulation/alimentation animale. Industries sucrières et agro-alimentaires.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation :-20°C à +140°C
- Grade NLGI : 2
- Charge : 400 kg

CONDITIONNEMENT	REF
TONNELET 50 KG	AGL65AL50
CARTOUCHE 400 G	AGL65ALCA
FUT 180 KG	AGL65ALFT

GRAISSES POUR GRAISSAGE CENTRALISÉ

NSF



LUZOL FOOD G000

GRAISSE ALIMENTAIRE POUR GRAISSAGE CENTRALISÉ

DESCRIPTION

Graisse à hautes performances semi-fluide pour les industries alimentaires. LUZOL FOOD G000 est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°164476)

UTILISATION

Parfaitement adaptée à la lubrification des mécanismes soumis à des charges élevées dans une large gamme de température. Pour réducteurs et motoréducteur, renvoi d'angle, roue et vis.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation :-40°C à +120°C
- Grade NLGI : 000
- Charge : > 350 Kg

CONDITIONNEMENT	REF
TONNELET 50 KG	LUZOLF00050

GRAISSES POUR HAUTES TEMPÉRATURES



CONDITIONNEMENT		REF
BOITE	1 KG	ALSI55B1

AL SI 55 GRAISSE SILICONE

DESCRIPTION

Graisse synthétique qui possède un très haut pouvoir lubrifiant à hautes et basses températures. Totalement hydrofuge, elle résiste à la vapeur d'eau et aux agents chimiques corrosifs. Formulée pour faciliter les transferts thermiques. Elle possède de très bonnes propriétés d'isolation électrique et de compatibilité avec les plastiques et caoutchoucs. Garantie sans huiles minérales (MOAH-MOSH) et sans polyoléfines (POSH). AL SI 55 est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°160433)

UTILISATION

Lubrification longue durée de petits mécanismes (filetage, articulations, charnières, rails de guidage, serrures ...). Lubrification et protection de composants électriques (cosses de batteries, boîtiers, connections électriques). Lubrification de robinets, vannes, joints et pièces plastiques en milieu alimentaire et ambiances humides. Aide au montage de joints toriques ou plats.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation : -45°C à +250°C
- Grade NLGI : 3



CONDITIONNEMENT		REF
CARTOUCHE	400 G	LUZOLALCA
BOITE	1 L	LUZOLALB1
SEAU	5 L	LUZOLALS

LUZOL AL GRAISSE TRANSLUCIDE SEMI-SYNTHÉTIQUE

DESCRIPTION

Graisse multiusage. Bonne résistance aux ambiances humides et aux températures élevées. Graisse translucide, non tachante. LUZOL AL est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N° 130672)

UTILISATION

Industrie viticole : pressoirs, machines à vendanger. Industries laitière, boulangeries, biscuiteries...

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation : -30°C à +160°C
- Grade NLGI : 2



CONDITIONNEMENT		REF
TUBE	160 G	M61TB
CARTOUCHE	800 G	M61CA
BOITE	1 KG	M61B1

M 61 GRAISSE BLANCHE POUR HAUTES TEMPÉRATURES

DESCRIPTION

Graisse de synthèse. Insoluble dans l'eau, dans l'oxygène liquide, les solvants, les acides et les bases. Garantie sans huiles minérales (MOAH-MOSH) et sans polyoléfines (POSH). M 61 est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°138330)

UTILISATION

Pour tous roulements, paliers, articulations, travaillant dans des conditions extrêmes de température : dans l'industrie automobile pour les convoyeurs aériens dans les unités de peinture, cataphorèse. Graissage des joints d'autoclaves.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation : -30°C à +250°C (300°C en pointe)
- Grade NLGI : 2
- Charge : 350 kg



CONDITIONNEMENT		REF
CARTOUCHE	400 G	AGL75ALCA

AGL 75 AL GRAISSE BLANCHE SYNTHÉTIQUE

DESCRIPTION

Graisse synthétique à hautes performances, durée de vie des organes lubrifiés allongée. Excellente tenue en basses et hautes températures. AGL 75 AL est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°140865)

UTILISATION

Lubrification des mécanismes et paliers en industrie alimentaire où les performances de tenue dans le temps sont demandées.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation : -40°C à +170°C
- Grade NLGI : 2
- Charge : 520 kg

GRAISSES RÉSISTANTES À L'EAU



AGL 80 AL

GRAISSE BLANCHE GARANTIE SANS MOSH/MOAH ET POSH

DESCRIPTION

Graine lubrifiante à base d'esters biodégradables, entièrement synthétique, assurant une durée de vie optimisée des organes lubrifiés. Elle présente une excellente adhérence et une très bonne résistance à l'eau. Garantie sans huiles minérales (MOAH-MOSH) et sans polyoléfines (POSH). AGL 80 AL est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°160760)

UTILISATION

Lubrification de presses à granulés. Trituration. Lubrification de roulements soumis à la charge, à l'humidité et à une température maximum de 120°C. Huileries. Applications dans le secteur marin, sylviculture, l'agriculture et pour les engins de chantier.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation : -45°C à +120°C
- Grade NLGI : 2
- Charge : 315 kg

CONDITIONNEMENT		REF
CARTOUCHE	400 G	AGL80ALCA
TONNELET	50 KG	AGL80AL50



AL BL

GRAISSE BLANCHE EXTRÊME PRESSION

DESCRIPTION

De part ses caractéristiques techniques, la graisse AL BL est très résistante vis à vis du métal et fait preuve d'une bonne adaptation aux ambiances humides, elle est très résistante à l'eau et à la vapeur. AL BL est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°138272)

UTILISATION

Parfaitement adaptée à la lubrification des paliers lisses, articulations et roulements fortement chargés dans les industries alimentaires et agroalimentaires (conserveries, boulangeries, biscuiteries, laiteries, industries de la viande, du poisson, des fruits, des légumes, machines à vendanger ...)

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation : -20°C à +150°C
- Grade NLGI : 1/2
- Charge : 400 kg

CONDITIONNEMENT		REF
CARTOUCHE	400 G	ALBLCA
BOITE	1 L	ALBLB1
SEAU	5 L	ALBLSL
TONNELET	50 KG	ALBLS0
FUT	180 KG	ALBLFT

LUBRIFIANTS DE MAINTENANCE

DÉGRIPPANT



DEGRIPPANT ALIMENTAIRE

DÉGRIPPANT MULTIUSAGE

DESCRIPTION

Dégrissant- lubrifiant avec une très faible tension superficielle. Garanti sans silicone et sans solvants chlorés. Garanti sans MOSH/MOAH et sans POSH. DEGRIPPANT ALIMENTAIRE est enregistré par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'il est autorisé pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°135418)

UTILISATION

Pour les industries alimentaires. Remise en état de tous organes bloqués. Déblocage rapide des pièces grippées par oxydation. Entretien, nettoyage de tous mécanismes. Découpage, poinçonnage et faible déformation sur l'acier et ses alliages.

DONNÉES TECHNIQUES

- Point éclair : +56°C
- Gaz propulseur ininflammable : CO2

CONDITIONNEMENT		REF
AEROSOL	650 / 400 ML	DGTALA2

LUBRIFIANTS POUR CHÂÎNES ET CÂBLES



NS 100 AL

LUBRIFIANT ÉCORESPONSABLE POUR CHÂÎNE

DESCRIPTION

Lubrifiant synthétique écoresponsable spécialement formulé pour l'utilisation à basse et haute température. Il présente une bonne résistance aux ambiances humides et poussiéreuses. Pas de résidus de carbonisation ce qui en fait un lubrifiant propre qui n'encrasse pas les chaînes et les carters. Garantie sans MOSH/MOAH et sans POSH. Toutes les matières premières sont conformes au chapitre FDA 178.3570 pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments.

UTILISATION

Industries de la surgélation et de la congélation. Lubrification de chaînes de transmission de convoyeurs, chaînes de levage, chaînes de stérilisation, chaînes d'embouteillage, chaînes de manutention des aliments, chaînes de fermentation. Machines de conditionnement dans les industries sucrières, les conserveries ... Lubrification des glissières et des tiges de vérins.

DONNÉES TECHNIQUES

- Tenue en température : -40°C à +250°C
- Viscosité à 40°C : 100 cst
- > 95% de MP « facilement biodégradable » (OECD 301)
- MPR : > 80%

CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 5L	NS100AL5L



CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 5 L	NS50AL5L

NS 50 AL

LUBRIFIANT BASSES TEMPÉRATURES POUR CHÂÎNES

DESCRIPTION

Huile de base synthétique spécialement formulée pour de très basses températures. Grâce à sa faible viscosité elle présente un pouvoir de pénétration important dans les axes des maillons de chaînes. Garanti sans MOSH / MOAH. NS 50 AL est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°128225)

UTILISATION

Lubrification des chaînes de transmission en industrie de la surgélation. De façon générale, tous type de chaînes de transmission fonctionnant dans des conditions de très basses températures.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation : -50°C à +200°C
- Viscosité à 40°C : 90 Cst



CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 5 L	NS40AL5L
FUT 215 L	NS40ALFT

NS 40 AL

LUBRIFIANT POUR CHÂÎNES

DESCRIPTION

Huile de base minérale, spécialement formulée pour la lubrification de chaînes et de câbles fonctionnant dans les industries alimentaires. Bonnes qualités anti-usure, lubrification propre. NS 40 AL est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°128224)

UTILISATION

Lubrification de tous types de chaînes de transmission, de convoyeur de levage, de conditionnement,Utilisée dans les industries alimentaires.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation : - 20°C à + 160°C
- Viscosité à 40°C : 165 cst



CONDITIONNEMENT	REF
AEROSOL 650 / 400 ML	FILLALA2

FILLMORE AL

GRAISSE FLUIDE POUR CHÂÎNES

DESCRIPTION

Pouvoir adhérent très élevé. Huile de synthèse d'aspect moussant, totalement insoluble à l'eau. FILMORE AL est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°142222)

UTILISATION

Pour toutes les chaînes de transmissions, les convoyeurs, chaînes de levage utilisés lors de la fabrication ou du conditionnement des aliments ou produits pharmaceutiques. Chaînes de stérilisation, d'embouteillage, de manutention des aliments, de fermentation, de fours en industrie agro-alimentaire. Pour tous types de mécanismes ou engrenages fonctionnant à vitesse élevée.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation : de -20°C à +180°C
- Gaz propulseur ininflammable : CO2



CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 5 L	BG267AL5L

BG 267 AL

LUBRIFIANT POUR CHÂÎNES ET MÉCANISMES

DESCRIPTION

Huile lubrifiante pour turbine à sucre, permet de dissoudre totalement les dépôts de sucre (saccharose, glucose) et d'assurer la lubrification. BG 267 AL est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°137919)

UTILISATION

Lubrification des machines de fabrication ou de conditionnement dans la domaine alimentaire (sucrieries, biscuiteries, confiseries...)

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation : -5°C à +100°C

INJECTION PLASTIQUE

**P 716****LUBRIFIANT ANTIADHÉRENT ÉCORESPONSABLE**

DESCRIPTION

Lubrifiant synthétique propre et polyvalent préconisé pour des opérations de montage et de démontage dans tous les domaines d'activités, notamment dans les industries alimentaires et agro-alimentaires. Aucun produit d'origine pétrolière : formulation exclusivement composée de produits renouvelables. Garanti sans MOSH, sans MOAH et sans POSH. P 716 est enregistré par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'il est autorisé pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°162094).

UTILISATION

Antiadhérent pour l'embouteillage de bouteilles en plastiques. Lubrification de préformes. Lubrifiant d'aide au montage et d'assemblage. Démoulant.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation : -20°C à 200°C
- Viscosité à 40°C : 42-50 Cst
- 100% de MP «facilement biodégradables» (OECD 301)
- MPR : > 80%

CONDITIONNEMENT		REF
JERRYCAN	5 L	P7165L
JERRYCAN	20 L	P71620

**PERF 80 NF****FLUIDE LUBRIFIANT SYNTHÉTIQUE**

DESCRIPTION

Huile fluorée pour des applications extrêmes. Compatible tous types de matériaux. Lubrification longue durée à très basse ou très haute température, ainsi qu' en ambiances chimiques agressives. Produit incolore et non tachant. Garanti sans MOSH/MOAH et sans POSH. PERF 80 NF est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°130671).

UTILISATION

Lubrification d'éjecteurs de moules. Pour la lubrification ou l'aide au montage lors d'un contact caoutchouc/métal ou caoutchouc/caoutchouc, pour le montage de joints d'étanchéité.

DONNÉES TECHNIQUES

- Tenue en température : - 50°C à + 270°C
- Point éclair : sans
- Gaz propulseur ininflammable

CONDITIONNEMENT		REF
AEROSOL	650 / 400 ML	PERF80NFA2

**SIL 172 AL****HUILE SILICONE SOLVANTÉE**

DESCRIPTION

Huile silicone solvantée, antistatique. Hydrofuge. Bonne tenue aux agents chimiques agressifs. Garanti sans solvants chlorés, sans MOSH/MOAH et sans POSH. SIL 172 AL est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (Vrac : n°129605) (Aérosol : n°164224)

UTILISATION

Lubrification et démontage, tous types de matériaux. Agent de démontage du caoutchouc. Lubrification de lames de massicots, de cylindre en papeterie, imprimerie et industrie du plastique.

DONNÉES TECHNIQUES

- Point éclair : > 62°C vrac
- Gaz propulseur : butane / propane

CONDITIONNEMENT		REF
AEROSOL	650 / 500 ML	SIL172ALA2
JERRYCAN	20 L	SIL172AL20

**SILICONE AL****HUILE SILICONE**

DESCRIPTION

Antistatique. Hydrofuge. Bonne tenue aux agents chimiques et atmosphériques agressifs. Garanti sans solvants chlorés, sans MOSH/MOAH et sans POSH. SILICONES AL est enregistrée par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elle est autorisée pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°138343)

UTILISATION

Pour la lubrification, le démontage, l'hydrofugation et la protection antistatique. Industrie de l'agro alimentaire : coussinets et d'engrenages soumis à faibles charges. Appareils de précision en laboratoire, en horlogerie. Pour mécanismes non chargés et frottements métal / plastique et plastique / plastique.

DONNÉES TECHNIQUES

- Gaz propulseur ininflammable : CO2

CONDITIONNEMENT		REF
AEROSOL	650 / 400 ML	SILALA2

HUILES DE LUBRIFICATION



H VG

HUILE VÉGÉTALE POUR CONTACT ALIMENTAIRE DIRECT, GARANTIE SANS MOSH / MOAH ET SANS POSH

DESCRIPTION

Lubrifiant propre et polyvalent préconisé pour des opérations de lubrification dans tous domaines d'activités spécifiquement dans les industries alimentaires et agroalimentaires. Garanti sans silicone, sans allergènes (réglementation UE 1169/2011) et sans OGM. Evite l'adhérence des denrées alimentaires sur les équipements de fabrication. Garanti sans MOSH / MOAH et sans POSH. H VG est enregistré par le NSF International, dans les catégories H1 et 3H. Cela indique qu'il est autorisé pour l'utilisation lors de contacts direct et indirect avec les aliments. (N°162091). H VG contient 100% de contenu biosourcé certifié USDA.

UTILISATION

Lubrification de tapis et de chaînes de transfert des aliments.

DONNÉES TECHNIQUES

- Viscosité à 40°C : 40 Cts
- 100% de MP «facilement biodégradables» (OECD 301)
- MPR : 100%

CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 20 L	HVG20_
FUT 200 L	HVGFT



AIR S22 AL

HUILE POUR CIRCUIT FRL, SANS MOSH NI MOAH

DESCRIPTION

Pour le bon fonctionnement des outils pneumatiques, pompes et appareillages à air comprimé. Meilleur rendement des mécanismes. Homologuée par 2probitry.eu, dans la catégorie H1 Registration CA1824301.

UTILISATION

Graissage de tous circuits d'air afin d'assurer la lubrification et la protection des pompes, outils pneumatiques et appareillages fonctionnant à air comprimé en ambiances humides, poussiéreuses, corrosives et chaudes.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation :-20°C à +150°C.
- Viscosité à 40°C : 22 cst
- MPR > 80%

CONDITIONNEMENT	REF
BIDON 1 L	AIRS22ALB1
BIDON 5 L	AIRS22ALS1



HR 100 AL - 150 AL - 220 AL - 320 AL - 460 AL

HUILES EP POUR ENGRENAGES

DESCRIPTION

Huiles incolores et inodores utilisées pour la lubrification des engrenages et des réducteurs. Stabilité chimique et résistance à l'oxydation renforcées pour des conditions sévères (pression, température). Ces huiles sont enregistrées par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elles sont autorisées pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°142600 pour HR 100 AL, 142601 pour HR 150 AL, 142602 pour HR 220 AL, 142603 pour HR 320 AL, 142604 pour HR 460 AL)

UTILISATION

Pour la lubrification des réducteurs et des engrenages chargés et moyennement chargés situés à proximité des denrées alimentaires de toutes natures.

DONNÉES TECHNIQUES

- Viscosité à 40°C : 100 Cst pour HR 100 AL
- Viscosité à 40°C : 150 Cst pour HR 150 AL
- Viscosité à 40°C : 220 Cst pour HR 220 AL
- Viscosité à 40°C : 320 Cst pour HR 320 AL
- Viscosité à 40°C : 460 Cst pour HR 460 AL

CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 20 L	HR100AL20
JERRYCAN 20 L	HR150AL20
JERRYCAN 20 L	HR220AL20
JERRYCAN 20 L	HR320AL20
JERRYCAN 20 L	HR460AL20
FUT 220 L	HR150ALFT
FUT 220 L	HR320ALFT



HYDRO 32 AL - 46 AL - 68 AL

HUILES HYDRAULIQUES

DESCRIPTION

Composées d'huiles de base minérale hautement raffinées et d'additifs spécifiques. Excellent comportement viscosité/température et haute résistance à l'oxydation et au vieillissement. Additifs antioxydants, anti usure et antirouille appropriés et très performants. Ces huiles sont enregistrées par le NSF International, dans la catégorie H1. Cela indique qu'elles sont autorisées pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°140564 pour HYDRO 32 AL, 140565 pour HYDRO 46 AL et 140566 pour HYDRO 68 AL)

UTILISATION

Pour les industries agro-alimentaires. Lubrification de circuits hydrauliques, vérins (machines à vendanger, presseoirs...). Egalement utilisées pour la lubrification de paliers et de roulements (conserveries, boulangeries...) et des commandes hydrauliques type HM.

DONNÉES TECHNIQUES

- Viscosité à 40°C : 32 Cst pour HYDRO 32 AL
- Viscosité à 40°C : 46 Cst pour HYDRO 46 AL
- Viscosité à 40°C : 68 Cst pour HYDRO 68 AL

CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 20 L	HYDRO32AL20
JERRYCAN 20 L	HYDRO46AL20
JERRYCAN 20 L	HYDRO68AL20
FUT 220 L	HYDRO46ALFT

DÉGRAISSANTS UNIVERSELS SOLVANTÉS



CONDITIONNEMENT		REF
AEROSOL	650 / 500 ML	STARNET+A2

STARNET+

DÉGRAISSANT ATELIER MULTIUSAGE À ÉVAPORATION RAPIDE

DESCRIPTION

Dégraissant à froid non gras, présentant un pouvoir solvant très élevé. Garanti sans solvant chloré, sans HCFC et sans éther de glycol. Inerte vis à vis des caoutchoucs et de la plupart des matières plastiques (test à effectuer avant utilisation). Etat de surface sec après évaporation en quelques secondes. STARNET+ est enregistré par le NSF International, dans la catégorie K1. Cela indique qu'il est autorisé pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°162096).

UTILISATION

Pour toutes les opérations de dégraissage sur tous métaux où une vitesse d'évaporation rapide est souhaitée. Élimination des graisses, huiles, cambouis. Idéal avant collage, peinture et remontage de pièces. Nettoyant pour contact électrique utilisable hors tension.

DONNÉES TECHNIQUES

- Gaz propulseur ininflammable : CO2



CONDITIONNEMENT		REF
FUT	200 L	KLALFT

KL AL

DÉGRAISSANT À FROID

DESCRIPTION

Dégraissant universel pour contact alimentaire fortuit. Garanti sans solvant chloré, sans HCFC et sans éther de glycol. Compatible avec tous métaux et la plupart des plastiques. KL AL est enregistré par le NSF International, dans la catégorie K1. Cela indique qu'il est autorisé pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°128922)

UTILISATION

Élimination des graisses, huiles pour les industries alimentaires et agroalimentaires. Nettoyage des pièces mécaniques en contact avec le sucre, des mors d'embouteilleuses, des molettes de sertissage ... Utilisable pour le dégraissage du matériel électrique et électronique démonté (bobinages, collecteurs ...).

DONNÉES TECHNIQUES

- Point éclair : 62°C
- Indice KB : 28



CONDITIONNEMENT		REF
AEROSOL	650 / 400 ML	KL50ALA2

KL 50 AL

DÉGRAISSANT À FROID EN AÉROSOL

DESCRIPTION

Dégraissant universel pour contact alimentaire fortuit. Garanti sans solvant chloré, sans HCFC et sans éther de glycol. Compatible avec tous métaux et la plupart des plastiques. KL 50 AL est enregistré par le NSF International, dans la catégorie K1. Cela indique qu'il est autorisé pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°142221)

UTILISATION

Élimination des graisses, huiles pour les industries alimentaires et agroalimentaires. Nettoyage des pièces mécaniques en contact avec le sucre, des mors d'embouteilleuses, des molettes de sertissage ...

DONNÉES TECHNIQUES

- Gaz propulseur ininflammable : CO2

DÉGRAISSANTS UNIVERSELS NON SOLVANTÉS



CONDITIONNEMENT		REF
PULVÉRISATEUR	750 ML	KL9HPULVE
JERRYCAN	5 L	KL9H5L
JERRYCAN	20 L	KL9H20
FUT PLASTIQUE	200 L	KL9HFT

KL 9 H

NETTOYANT DÉGRAISSANT ÉCORESPONSABLE, EN PHASE AQUEUSE

DESCRIPTION

Prêt à l'emploi. A base de matières premières renouvelables. Sans C.O.V, sans solvant pétrolier, sans chlore, sans EDTA, sans glycols. Garanti sans MOSH / MOAH et sans POSH. KL 9 H est enregistré par le NSF International, dans la catégorie A1. Cela indique qu'il est autorisé pour l'utilisation lors d'un contact fortuit avec les aliments. (N°162092). Convient au protocole national de déconfinement des entreprises pour assurer la santé et la sécurité des salariés, daté du 9 Mai 2020, pour le nettoyage quotidien des surfaces.

UTILISATION

Élimination des graisses, des huiles, du cambouis et des protections temporaires huileuses ou cireuses dans les industries alimentaires et agro alimentaires. Utilisable en pulvérisation, au trempé, au pinceau, au chiffon, en machine auto laveuse, et en fontaine chauffante.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'utilisation : 0°C à +100°C
- PH : 8,90- 9,00

Forte de ses 60 ans d'expérience, la société MOLYDAL conçoit des solutions de lubrification destinées aux différentes activités industrielles. Société française à taille humaine, engagée dans les processus de certification et d'homologation, MOLYDAL conforte sa présence en Europe et poursuit son développement à l'international. Son savoir-faire permet de proposer une gamme complète de produits et matériels destinés à tous les secteurs d'activité (travail des métaux, industries alimentaires, industries sucrières, sidérurgie, industrie de la granulation, injection plastique, automobile, énergie,...), ou nécessitant parfois certains agréments (PMUC, NSF,...).

LES VALEURS MOLYDAL

- Politique qualité avec une offre de produits conçus dans le respect de l'ensemble des réglementations en vigueur.
- Politique environnementale avec une offre de produits éco-responsables, aux performances égales ou supérieures aux solutions pétrolières actuelles.
- Politique d'innovation avec la formulation et tests des produits de demain par le laboratoire R&D intégré.

LES OBJECTIFS MOLYDAL

- Poursuivre le développement de la gamme produits et matériels afin d'aider les industries à optimiser la rentabilité de leurs procédés.
- Poursuivre son partenariat avec différentes industries afin d'optimiser sa gamme de produits adaptés aux spécificités et/ou contraintes des procédés de fabrication.

LES SERVICES MOLYDAL

- Des solutions techniques à des problématiques industrielles particulières : analyse et préconisation sur mesure.
- Des équipes proches et réactives pour un service de proximité personnalisé.
- La reprise de nos produits usagés chlorés et non chlorés (filiale conforme à la valorisation des déchets).

VOTRE INTERLOCUTEUR :



Le système de management Qualité Sécurité Santé Environnement de MOLYDAL est certifié ISO 9001 et MASE, gage du respect des règles de santé, de sécurité et d'environnement sur notre site et lors de nos interventions chez nos clients.



Z.A.E.T. 221, rue Paul Langevin - 60740 Saint-Maximin - FRANCE

Tél : +33 (0)3 44 61 76 76 Fax : +33 (0)3 44 25 17 78

www.molydal.com Contact : molydal@molydal.com



3 700737 305924